

DUALSCOPE® MP0 R

简易操作手册



注意事项

- ★ 因仪器小巧，请防止跌落；请不要用手触摸显示屏，以保持清洁并要防止其受到撞击。
- ★ 请保持被测工件的干燥、清洁，防止弄脏、损坏探头，影响测量的精度和稳定性。
- ★ 请务必使用防漏电池，如长期不用，请将电池取出。凡因电池问题造成的仪器故障概不保修，且如果损坏的是线路板将无法修理！请勿自行拆卸，否则不予保修！！

使用总则

DUALSCOPE® MP0R 是一款同时具备电涡流感应和电磁场感应的双制式涂镀层测厚仪，功能强大且操作非常简便。使用时的一个原则是多看显示屏上的提示，根据它的提示一步一步的去做，这往往事半功倍；其二，许多功能都是由 MENU(菜单)来开启，随后皆有提示，可按部就班的进行。

一、按键介绍（显示屏显示（如：Menu）与下方四个按键一一对应）

1、Menu 按键、开机键

Measurement (测量)

Free running mode (连续测量模式)

Specification Limits (设置上下限)

Display Resolution(显示精度)

Block Size(数据组大小)

i Single Readings (取 N 个读数平均值)

Meas. Specification (测量规格)

Offset (偏离)

Dual method (磁感应-电涡流)

Store Readings (储存数据)

Unit (单位)

Audible signal (声音信号)

Show Statistics (显示平均值、偏差)

Data Transmission(数据传输)

Supervisor(超级用户)

System(系统)

Language(语言)

Contrast (对比度)

Light (亮度)

Switch off time (关机时间)

Info(仪器信息)

2、Cal(校准)

Normalization(零点校正)

具体操作见二、3

Calibration(校准)

具体操作见二、4

3、Res

Result(测量结果)

Single Readings (单个读数)

Finish Block (结束数据组)

Seng readings (传输读数)

4、Del(删除)

Delete last Reading(删除最后读数)

Delete Current Block (删除当前数据组)

Delete All Readings (删除所有读数)

二、DUALSCOPE® MPOR 简易操作说明

1. 开机/关机

处于关闭状态时按开机键开机；经过一段时间（可设定）不使用，仪器将自动关机。

2. 测量

仪器会自动选择测量方法：使用电涡流感应方法时屏幕上将显示 NFe，使用电磁场感应方法时屏幕上将显示 Fe。 **测量时请始终保持仪器处于垂直状态！**

当屏幕上的功能键位于 RES 处时，按 Result 显示测量数据的平均值、标准误差、测量次数、最小值和最大值，按 Single readings 显示各个读数，Finish Block 退回测量界面。

3. 零位校正

按 CAL 位置 → 选择 Normalization (校准零位), 按 OK 键 → 屏幕上显示 please measure on base several times! → 选着铁基或铝基并将测量头垂直接触到工件表面, 测量 5 次后按 OK 键 → 屏幕显示 Normalization finished successfully! 后按 OK 键结束。

注: 因为我们提供的 Fe 片和 Al 片的材质、形状与贵司的基材不完全相同, 即零位并不一样, 因此最科学的方法是在贵司实际工件光洁底材上做零位、做校准!

4. 校准

按 CAL 位置 → 选择 Calibration (校准), 按 OK 键 → 屏幕上显示 please measure on base several times! → 选着铁基或铝基并将测量头垂直接触到工件表面, 测量 5 次后按 OK 键 → 屏幕显示 Please measure several times:1. cal-rated value, 将标准片放在底材上测量几次 → 按 set 将测量值调整为标准片的标称值, 按 OK 键 → 屏幕显示 Please measure several times:2. cal-rated value (此时可以第二点校准。如需, 步骤上面相同; 反之按 OK 键跳过) → 屏幕显示 Calibration finished successfully (校准成功), 按 OK 键结束

5. 设定/删除上下限和偏差补偿值

按 Menu 键选择 Measurement (测量) 进入 → 选择 Specification Limits (设置上下限) → 选着 On 开启 → lower specification limit (下限), 输入后按 OK → Upper specification limit (上限), 输入后按 OK。

按 Menu 键选择 Measurement (测量) 进入 → 选择 Offset (偏离), 按 OK 键进入 → 通过上下键调整偏差补偿值后按 OK 确认。

6. 打印数据

PRT 为打印键, 有接收器时才可以使用。

7. 删除数据

测量过程中, 按 DEL 菜单位置, Delete last Reading (删除最后读数); Delete Current Block (删除当前数据组); Delete All Readings (删除所有读数), 选择对应后按 OK (仪器会提示是否删除, 按 YES 确认, 按 NO 取消)

仪器只能储存 1000 个测量数据, 请记录下来后及时删除。