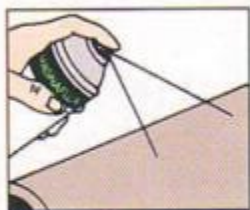
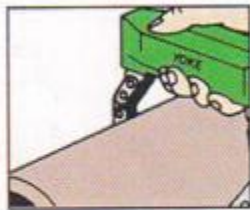


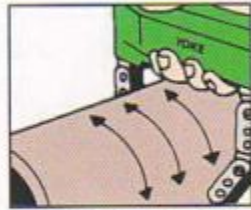
## 使用方法



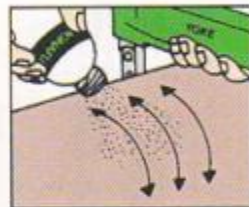
预先清理被测区域，  
喷洒清洗剂，并用  
擦拭布擦干。



将磁轭放置于被  
测工件上，与可  
能存在的缺陷方  
向垂直。



磁轭激磁，在工件  
上形成磁场。



在磁轭激磁的同时，  
施加磁粉或预先准  
备好的磁悬液。



缺陷指示将立即呈  
现。